



# Imprimantes 3D PolyJet



PRÉSENTATION DES SYSTÈMES  
ET DES MATÉRIAUX

**stratasys**



CONTACTEZ VOTRE REVENDEUR :

**CADVISION**  
[www.cadvision.fr](http://www.cadvision.fr)

2, RUE GALILÉE  
78280 GUYANCOURT  
TÉL. 01.39.30.65.06  
FAX. 01.39.30.65.08

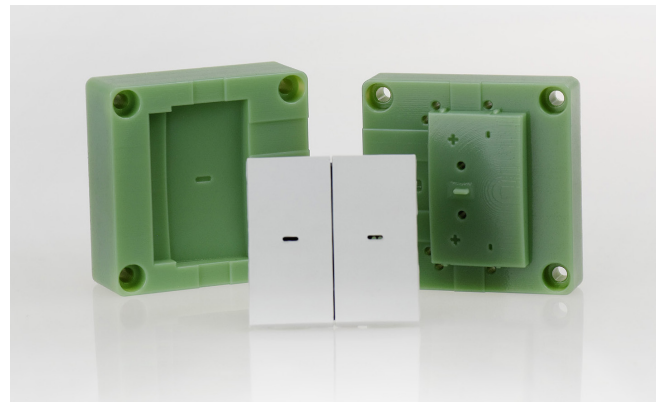
# Imprimantes 3D PolyJet

## Une grande polyvalence et un réalisme extraordinaire

Les imprimantes 3D PolyJet™ permettent aux concepteurs, ingénieurs, éducateurs et professionnels de la santé de créer et résoudre rapidement des problèmes avec précision et réalisme. Leur performance repose sur la technologie PolyJet, des polymères liquides durcissables capables de produire des couches très fines pour obtenir des surfaces lisses, des détails très précis et des couleurs vives.

La polyvalence de la technologie PolyJet repose sur la disponibilité d'une large gamme de propriétés de matériaux, et d'une série d'imprimantes 3D capables de répondre aux budgets et applications les plus variés. Quel que soit le secteur d'activité, la technologie PolyJet permet de résoudre tous types de problèmes et de créer toute sorte de possibilités de développement.

- Les concepteurs et développeurs de produits peuvent créer des prototypes et des modèles réalistes avec des parties en couleurs réelles, des étiquettes et des textures plus vraies que nature en une seule opération, et obtenir ainsi le retour des clients finaux avant de lancer une production à grande échelle.
- Les matériaux souples, toutes couleurs, permettent de créer des modèles anatomiques réalistes pour la formation des médecins ou la préparation des opérations chirurgicales, pour ainsi réduire les coûts de bloc opératoire et améliorer les résultats sur les patients.
- Les moules d'injection en matériau simulant les plastiques techniques sont produits plus rapidement, et à moindre coût, que les moules métalliques, ce qui rend la production à faible volume viable d'un point de vue économique.
- Les laboratoires dentaires peuvent renforcer leur productivité en réalisant plusieurs modèles et facettes d'essayage en une seule impression et ainsi améliorer leur capacité de production et de croissance.



**DON'T FORGET YOUR  
SERVICE PACKAGE!**

# Imprimantes 3D PolyJet

## Des imprimantes 3D pour tous types d'applications

Les imprimantes 3D PolyJet sont conçues pour répondre aux besoins les plus variés en termes de capacité et de production. Les imprimantes se déclinent en deux groupes : imprimantes à matériau unique qui utilisent un seul matériau (résine de base) à la fois et imprimantes multi-matériaux ayant la possibilité d'appliquer simultanément plusieurs résines de base.

## Matériau unique

Les imprimantes à matériau unique commencent par des modèles de bureau abordables, offrant la résolution élevée et la finition de surface lisse caractéristiques de la technologie PolyJet. Selon chaque modèle spécifique, ces imprimantes emploient une ou plusieurs résines de base, avec la possibilité de choisir entre des matériaux aux caractéristiques rigides ou souples. Toutes les imprimantes à matériau unique utilisent le matériau de support SUP705, qui peut être éliminé au jet d'eau. Plusieurs modèles sont également compatibles avec le support soluble SUP706, qui garantit un retrait sans intervention manuelle, et permet ainsi d'économiser en main-d'œuvre.

## Multi-matériaux

Les imprimantes multi-matériaux apportent la plus grande polyvalence, la meilleure performance et la plus haute productivité que peut offrir la technologie PolyJet, et exploitent tous les avantages de la technologie multi-injection. Les imprimantes multi-matériaux permettent la fabrication de pièces mixtes, à savoir la combinaison de plusieurs résines de base sur la même pièce, et l'emploi de matériaux numériques, qui sont des résines de base individuelles mélangées pour créer de nouveaux matériaux aux propriétés différentes. Les plateaux mélangés sont également possibles : un seul plateau de fabrication peut accueillir plusieurs pièces fabriquées à partir de matériaux différents, ce qui augmente le rendement de production. Le modèle Objet1000 Plus™ permet de prendre facilement en charge de grandes pièces : c'est l'imprimante 3D à technologie PolyJet qui peut gérer les plus grands volumes de fabrication.

Les Stratasys J735™ et Stratasys J750™ représente quant à elle le summum de la polyvalence et de la performance : elle est capable de reproduire plus de 500 000 couleurs avec un mappage de textures et d'utiliser toute une gamme de matériaux rigides et souples. Ces imprimantes offrent la possibilité de produire tout type d'objet : des prototypes au réalisme impressionnant, des outils comportant des parties souples au toucher, ou encore des modèles médicaux réalistes à la fois dans leur apparence et au toucher.

## Voir les résultats



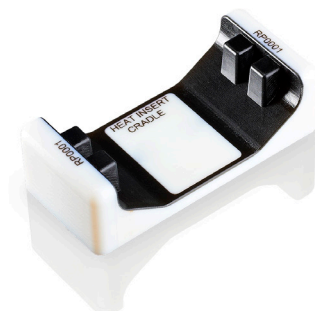
Ce gobelet transparent a été imprimé en 3D sur l'imprimante Objet30 Pro™ en matériau VeroClear™.



La texture du grain de bois, le levier de vitesse simulant le cuir et les boutons incorporés sur ce prototype de console centrale d'automobile sont le résultat d'une seule impression sur une Stratasys J750.



Les imprimantes 3D Connex3™ associent plusieurs couleurs et textures pour fabriquer des prototypes et modèles ultra-réalistes.



Ce dispositif comportant une surface noire souple, non abrasive, dans la partie supérieure d'un cadre blanc rigide a été produit en une seule fois sur une imprimante Connex1™.

# Imprimantes 3D PolyJet

## IMPRIMANTES À MATÉRIAU UNIQUE



	OBJET24™	OBJET30™ OBJET30 PRO OBJET30 PRIME™	OBJET EDEN260VS™
<b>Format de fabrication maximal (XYZ)</b>	234 x 192 x 148,6 mm (9,21 x 7,55 x 5,85 pouces)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85 pouces)	255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9 pouces)
<b>Taille/poids du système</b>	825 x 620 x 590 mm (32,28 x 24,4 x 23,22 pouces) 93 kg (205 lb)	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4 pouces) 106 kg (234 lb)	870 x 1200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pouces) 254 kg (559 lb)
<b>Épaisseur de couche</b>	Couches horizontales jusqu'à 28 microns (0,0011 pouce)	<b>Objet30</b> : 28 microns (0,0011 pouce)  <b>Objet30 Pro</b> : 28 microns (0,0011 pouce), 16 microns (0,0006 pouce) pour le matériau VeroClear  <b>Objet30 Prime</b> : 28 microns (0,0011 pouce) pour les matériaux Tango™, 16 microns (0,0006 pouce) pour tous les autres matériaux	Couches horizontales jusqu'à 16 microns (0,0006 pouce)
<b>Précision<sup>1</sup></b>	0,1 mm (0,0039 pouce)	0,1 mm (0,0039 pouce)	20 à 85 microns pour des éléments de moins de 50 mm ; jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature
<b>Options de matériaux de modèle</b>	Opaque rigide : VeroWhitePlus™	<b>Objet30</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Opaque rigide : VeroWhitePlus, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™</li> <li>Matériau simulant le polypropylène : Durus™</li> </ul> <b>Objet30 Pro</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Opaque rigide : VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus</li> <li>Transparent : VeroClear</li> <li>Matériau simulant le polypropylène : Rigur™, Durus</li> <li>Température élevée</li> </ul> <b>Objet30 Prime</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Opaque rigide : VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus</li> <li>Transparent : VeroClear et RGD720</li> <li>Matériau simulant le polypropylène : Rigur, Durus</li> <li>Température élevée</li> <li>Type élastomère: TangoGray™ et TangoBlack™</li> <li>Bio-compatible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Opaque rigide : VeroWhitePlus, VeroBlackPlus, VeroGray, VeroBlue</li> <li>Type élastomère: TangoPlus™, TangoBlackPlus™, TangoBlack, TangoGray</li> <li>Transparent : VeroClear et RGD720</li> <li>Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus</li> <li>Température élevée</li> <li>Bio-compatible</li> </ul>
<b>Options de matériaux numériques</b>	—	—	—
<b>Matériau de support</b>	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP707 (soluble)
<b>Logiciel</b>	Objet Studio™	Objet Studio	Objet Studio

<sup>1</sup>Peut varier en fonction de la forme de la pièce, de sa taille, de son orientation, du matériau utilisé et de la méthode de retouche.

# Imprimantes 3D PolyJet

## IMPRIMANTES MULTI-MATÉRIAUX



	OBJET260/500 CONNEX1	OBJET260/350/500 CONNEX3	STRATASYS J735/J750	OBJET1000 PLUS™
<b>Format de fabrication maximal (XYZ)</b>	Objet260 : 255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9 pouces) Objet500 : 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pouces)	Objet260 : 255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9 pouces) Objet350 : 342 x 342 x 200 mm (13,4 x 13,4 x 7,9 pouces) Objet500 : 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9 pouces)	Stratasys J735: 350 x 350 x 200 mm (13,7 x 13,7 x 7,6 pouces) Stratasys J750: 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pouces)	1 000 x 800 x 500 mm (39,3 x 31,4 x 19,6 pouces) Poids maximum du modèle sur le plateau : 135 kg
<b>Taille/poids du système</b>	Objet260 : 870 x 1 200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pouces); 264 kg (581 lb) Armoire matériau : 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pouces); 76 kg (168 lb)  Objet500 : 1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pouces); 430 kg (948 lb) Armoire matériau : 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pouces); 76 kg (168 lb)	Objet260 : 870 x 1 200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29 pouces); 264 kg (581 lb) Armoire matériau : 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2 pouces); 76 kg (168 lb)  Objet350/500 : 1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pouces); 430 kg (948 lb) Armoire matériau : 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2 pouces); 76 kg (168 lb)	1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3 pouces); 430 kg (948 lb) Armoire matériau : 670 x 1 170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2 pouces); 152 kg (335 lb)	1 960 x 2 868 x 2 102 mm (77,5 x 113 x 83 pouces); 2 200 kg (4 850 lb)
<b>Épaisseur de couche</b>	Couches horizontales de 16 microns (0,0006 pouces)	Couches horizontales de 16 microns (0,0006 pouces)	Couches horizontales jusqu'à 14 microns (0,00055 pouces)	Couches horizontales jusqu'à 16 microns (0,0006 pouces)
<b>Précision<sup>1</sup></b>	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 600 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)
<b>Options de matériaux de modèle<sup>2</sup></b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Opaque rigide : VeroWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue</li> <li>• Type élastomère: Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray</li> <li>• Transparent : VeroClear et RGD720</li> <li>• Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus</li> <li>• Température élevée</li> <li>• Bio-compatible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Opaque rigide : VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ et VeroYellow™</li> <li>• Type élastomère: Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray</li> <li>• Transparent : VeroClear et RGD720</li> <li>• Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus</li> <li>• Température élevée</li> <li>• Bio-compatible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gamme Vero de matériaux opaques comprenant des nuances neutres et des couleurs éclatantes</li> <li>• Type élastomère: TangoPlus, TangoBlackPlus</li> <li>• VeroClear transparent et RGD720</li> <li>• Gamme VeroFlex™</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Transparent rigide : VeroClear</li> <li>• Type élastomère: TangoPlus et TangoBlackPlus</li> <li>• Opaque rigide : Gamme Vero</li> <li>• Matériau simulant le polypropylène : Rigur</li> </ul>
<b>Options de matériaux numériques</b>	—	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Des matériaux opaques rigides en vibrants mélanges de couleurs</li> <li>• Des teintes colorées translucides</li> <li>• Des matériaux de type élastomère avec différentes valeurs de dureté Shore A</li> <li>• Un Digital ABS Plus™ pour la durabilité, y compris des mélanges avec de l'élastomère</li> <li>• Des matériaux simulant le polypropylène avec une meilleure résistance à la chaleur</li> </ul>	<p>Un nombre infini de matériaux composites comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Plus de 360 000 couleurs</li> <li>• Des matériaux Digital ABS Plus et Digital ABS2 Plus™ en ivoire et en vert avec différentes valeurs de dureté Shore A</li> <li>• Teintes colorées translucides</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tons et motifs transparents</li> <li>• Tons opaques rigides</li> <li>• Mélanges de type élastomère ayant différentes valeurs de dureté Shore A</li> <li>• Le matériau simulant le polypropylène se mélange pour obtenir des créations rigides et souples</li> </ul>
<b>Matériau de support</b>	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau)
<b>Logiciel</b>	Objet Studio	Objet Studio GrabCAD Print™	PolyJet Studio™ GrabCAD Print™	GrabCAD Print









<sup>1</sup>Peut varier en fonction de la forme de la pièce, de sa taille, de son orientation, du matériau utilisé et de la méthode de retouche.

<sup>2</sup>Pour en savoir plus sur la couleur des matériaux supplémentaires des systèmes Connex3, consulter la fiche technique couleur PolyJet.

# Imprimantes 3D PolyJet

Les imprimantes 3D PolyJet utilisent des photopolymères qui sont capables de simuler des propriétés allant du type élastomère au transparent, avec une robustesse et une résistance à la chaleur élevées.

Les matériaux numériques élargissent l'éventail des possibilités grâce au mélange de deux ou plusieurs résines de base pour créer des milliers de combinaisons de matériaux. Obtenez une variété de propriétés permettant de créer un produit réaliste avec des couleurs réelles, des transparences et toute une gamme de valeurs de dureté Shore A.

Matériau	Points forts
 <b>Matériaux numériques</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Large éventail de valeurs de dureté Shore A, allant de 27 à 95</li><li>• Matériaux rigides allant des plastiques standard simulés jusqu'aux Digital ABS Plus reconnus pour leur robustesse et leur résistance aux températures</li><li>• Couleurs éclatantes dans des matériaux rigides ou souples, avec plus de 360 000 options de couleurs sur la Stratasys J750</li><li>• Disponible sur les imprimantes 3D multi-injection de PolyJet</li></ul>
 <b>Digital ABS Plus</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Simule les plastiques ABS en alliant la robustesse à la résistance aux températures élevées.</li><li>• Le Digital ABS2 Plus augmente la stabilité dimensionnelle des pièces à parois fines</li><li>• Parfait pour les prototypes fonctionnels, les pièces encliquetables pour utilisation à température basse ou élevée, le matériel électrique, les boîtiers, les coques de téléphone portable et les pièces et capots de moteurs</li></ul>
 <b>Température élevée</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Remarquable stabilité dimensionnelle pour les essais fonctionnels thermiques</li><li>• Se combine avec des matériaux PolyJet de type élastomère pour produire des pièces à surmoulage ayant différentes valeurs de dureté Shore A, nuances de gris et capacités de résistance aux températures élevées.</li><li>• Parfait pour les essais fonctionnels de forme, d'assemblage et thermiques, les modèles à haute définition nécessitant une excellente qualité de surface, les modèles d'exposition soumis à une luminosité intense, les robinets, tuyaux et appareils électroménagers, les tests à l'air chaud et à l'eau chaude</li></ul>
 <b>Transparent</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Impression de pièces et de prototypes transparents et teintés avec VeroClear et RGD720</li><li>• Se combine avec des matériaux de couleur pour obtenir d'impressionnants tons transparents</li><li>• Parfait pour les essais de forme et d'assemblage de pièces translucides comme les produits de consommation en verre, les lunettes, les protections et couvercles de lampes, ainsi que pour la visualisation de flux liquides, les applications médicales et les modèles artistiques et d'exposition.</li></ul>
 <b>Opaque rigide</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Choix de couleurs éclatantes permettant une liberté de conception sans précédent</li><li>• Se combine avec des matériaux de type élastomère pour réaliser notamment des surmoulages et des poignées au toucher doux</li><li>• Parfait pour les essais d'assemblage et de forme, les pièces mobiles et assemblées, les modèles d'exposition, de vente et de marketing, le montage d'éléments électroniques et le moulage silicone</li></ul>
 <b>Matériau simulant le polypropylène</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Simule l'apparence et la fonctionnalité du polypropylène</li><li>• Parfait pour le prototypage de récipients et d'emballages, de pièces encliquetables et charnières souples, de jouets, de boîtiers de batteries, d'équipements de laboratoire, de haut-parleurs et de composants pour l'automobile.</li></ul>
 <b>Type élastomère</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Offre plusieurs niveaux de propriétés élastiques</li><li>• Se combine avec des matériaux rigides pour obtenir une variété de valeurs de dureté Shore A allant de 27 à 95</li><li>• Parfait pour les bordures en élastomère et les surmoulages, les revêtements au toucher doux et les surfaces antidérapantes, les boutons, prises, poignées, joints, fermetures, tuyaux, chaussures, et les modèles d'exposition et de communication</li></ul>
 <b>Bio-compatible</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Se caractérise par une excellente stabilité dimensionnelle et une transparence incolore</li><li>• Compte cinq approbations médicales, dont la cytotoxicité, la génotoxicité, la réaction d'hypersensibilité retardée, l'irritation et les matériaux plastiques USP de classe VI</li><li>• Convient parfaitement aux applications nécessitant un contact de plus de 30 jours avec la peau ou de jusqu'à 24 heures avec les membranes muqueuses</li></ul>



# Imprimantes 3D PolyJet

## SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX POLYJET

Matériaux	Digital ABS Plus	Température élevée	Transparent		Opaque rigide (gamme Vero)	
	Digital ABS Plus , vert, fabriqué en RGD515 Plus et RGD535 Digital ABS Plus , ivoire, fabriqué en RGD515 Plus et RGD531	RGD525	RGD720	VeroClear RGD810	Vero PureWhite™ RGD837, VeroGray RGD850, VeroBlackPlus RGD875, VeroWhitePlus RGD835, VeroYellow RGD836, VeroCyan RGD841, VeroMagenta RGD851, VeroMagentaV, VeroYellowV	VeroBlue RGD840
Résistance à la tension	55-60 MPa (8 000-8 700 psi)	70-80 MPa (10 000-11 500 psi)	50-65 MPa (7 250-9 450 psi)	50-65 MPa (7 250-9 450 psi)	50-65 MPa (7 250-9 450 psi)	50-60 MPa (7 250-8 700 psi)
Élongation à la rupture	25-40%	10-15%	15-25%	10-25%	10-25%	15-25%
Module d'élasticité	2 600-3 000 MPa (375 000-435 000 psi)	3 200-3 500 MPa (465 000-510 000 psi)	2 000-3 000 MPa (290 000-435 000 psi)	2 000-3 000 MPa (290 000-435 000 psi)	2 000-3 000 MPa (290 000-435 000 psi)	2 000-3 000 MPa (290 000-435 000 psi)
Résistance à la flexion	65-75 MPa (9500-11.000 psi)	110-130 MPa (16.000-19.000 psi)	80-110 MPa (12.000-16.000 psi)	75-110 MPa (11.000-16.000 psi)	75-110 MPa (11.000-16.000 psi)	60-70 MPa (8700-10.200 psi)
Module de flexion	1700-2200 MPa (245.000-320.000 psi)	3100-3500 MPa (450.000-510.000 psi)	2700-3300 MPa (390.000-480.000 psi)	2200-3200 MPa (320.000-465.000 psi)	2200-3200 MPa (320.000-465.000 psi)	1900-2500 MPa (265.000-365.000 psi)
HDT, °C @ 1,82 MPa	51-55 °C (124-131 °F)	55-57 °C (131-135 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	45-50 °C (113-122 °F)
Résilience Izod	90-110 J/m (1,69-2,06 pied-livre/pouces)	14-16 J/m (0,262-0,300 pied-livre/pouces)	20-30 J/m (0,375-0,562 pied-livre/pouces)	20-30 J/m (0,375-0,562 pied-livre/pouce)	20-30 J/m	20-30 J/m
Absorption d'eau	—	1.2-1.4%	1.5-2.2%	1.1-1.5%	1.1-1.5%	1.5-2.2%
Tg	47-53 °C (117-127 °F)	62-65 °C (144-149 °F)	48-50 °C (118-122 °F)	52-54 °C (126-129 °F)	52-54 °C (126-129 °F)	48-50 °C (118-122 °F)
Dureté Shore	85-87 Échelle D	87-88 Échelle D	83-86 Échelle D	83-86 Échelle D	83-86 Échelle D	83-86 Échelle D Dureté Rockwell
Dureté Rockwell	67-69 Échelle M	78-83 Échelle M	73-76 Échelle M	73-76 Échelle M	73-76 Échelle M	73-76 Échelle M
Densité à l'état polymérisé	1,17-1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,17-1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,18-1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,18-1,19 g/cm <sup>3</sup>	1,17-1,18 g/cm <sup>3</sup>	1,18-1,19 g/cm <sup>3</sup>
Taux de cendres	—	0.38-0.42%	0.01-0.02%	0.02-0.06%	0.23-0.26% (VeroGray, VeroWhitePlus), 0,01-0,02 % (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0.21-0.22%

Matériaux	Matériau simulant le polypropylène		Bio-compatible
	Durus White RGD430	Rigur RGD450	MED610
Résistance à la tension	20-30 MPa (2900-4350 psi)	40-45 MPa (5800-6500 psi)	50-65 MPa (7300-9400 psi)
Élongation à la rupture	40-50%	20-35%	10-25%
Module d'élasticité	1000-1200 MPa (145.000-175.000 psi)	1700-2100 MPa (246.000-305.000 psi)	—
Résistance à la flexion	30-40 MPa (4350-5800 psi)	52-59 MPa (7500-8500 psi)	—
Module de flexion	1200-1600 MPa (175.000-230.000 psi)	1500-1700 MPa (217.000-246.000 psi)	—
HDT, °C @ 1,82 MPa	32-34 °C (90-93 °F)	45-50 °C (113-122 °F)	40-50 °C (113-122 °F)
Résilience Izod	40-50 J/m (0,749-0,937 pied-livre/pouce)	30-35 J/m (0,561-0,656 pied-livre/pouce)	—
Absorption d'eau	1.5-1.9%	—	—
Tg	35-37 °C (95-99 °F)	48-52 °C (118-126 °F)	—
Dureté Shore	74-78 Échelle D	80-84 Échelle D	83-86 Échelle D
Dureté Rockwell	—	58-62 Échelle M	—
Densité à l'état polymérisé	1,15-1,17 g/cm <sup>3</sup>	1,20-1,21 g/cm <sup>3</sup>	—
Taux de cendres	0.10-0.12%	0.3-0.4%	—

# Imprimantes 3D PolyJet

## SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX POLYJET

Matériaux	Type élastomère			
	TangoBlack FLX973	TangoGray FLX950	Agilus30 FLX985 et Agilus30 FLX935	TangoBlackPlus FLX980 et TangoPlus FLX930
Résistance à la tension	1,8-2,4 MPa (115-350 psi)	3,0-5,0 MPa (435-725 psi)	2,4-3,1 MPa (348-450 psi)	0,8-1,5 MPa (115-220 psi)
Élongation à la rupture	45-55%	45-55%	220-240%	170-220%
Dureté Shore	60-62 Échelle A	73-77 Échelle A	30-35 Échelle A	26-28 Échelle A
Densité à l'état polymérisé	1,14-1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,16-1,17 g/cm <sup>3</sup>	1,14-1,15 g/cm <sup>3</sup>	1,12-1,13 g/cm <sup>3</sup>

Matériaux	VeroFlex		
	MÉTHODE DE TEST	SYST. IMPÉRIAL	SYST. MÉTRIQUE
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES			
Résistance à la tension	D-6338-03	6237-9282 psi	43-64 MPa
Élongation à la rupture	D-638-05	8 – 20%	8 – 20%
Module d'élasticité	D-638-04	137.786-232.060 psi	950-1600 MPa
Résistance à la flexion	D-790-03	6962-12.763 psi	48-88 MPa
Module de flexion	D-790-04	232.061-333.587 psi	1600-2300 MPa
Dureté Shore	D-2240	75-85 Échelle D	75-85 Échelle D
HDT, @ 0,45 MPa	D-648-06	108-122 °F	42-50 °C
Résilience Izod	D-256-06	0,375 – 0,562 livre/pouce	20-30 J/m

STRATASYS.COM

### SIÈGE

Contactez votre distributeur en France <a href="http://www.cadvision.fr">www.cadvision.fr</a> <a href="mailto:info@cadvision.fr">info@cadvision.fr</a>						
	<b>Paris (Siège social)</b> 2, Rue Galilée 78280 GUYANCOURT Tél. 01.39.30.65.06	<b>Lyon</b> 5 Allée Moulin Berger 69130 ECULLY Tél. 04.37.64.49.11	<b>Valence</b> 12 Rue Jean Bertin 26000 VALENCE Tél. 04.75.61.96.32	<b>Angers</b> 1 Rue A. H. Becquerel ZA des Landes II 49240 AVRILLE Tél. 02.41.36.82.10	<b>Toulouse</b> 3 Ave de l'Industrie Bât. A 31150 BRUGUIERES Tél. 05.61.37.12.69	<b>Nancy</b> 18 Rue Blaise Pascal 54320 MAXEVILLE Tél. 03.83.54.68.22



CONTACTEZ VOTRE REVENDEUR:

**CADVISION**  
[www.cadvision.fr](http://www.cadvision.fr)

**2, RUE GALILÉE**  
**78280 GUYANCOURT**  
**TÉL. 01.39.30.65.06**  
**FAX. 01.39.30.65.08**

**stratasys**

A GLOBAL LEADER IN APPLIED ADDITIVE TECHNOLOGY SOLUTIONS

Certificación ISO 9001:2008

© 2018 Stratasys. Tous droits réservés. Stratasys, logo Stratasys, Objet, PolyJet, Connex, Connex1, Connex3, Stratasys J750, Objet24, Objet30, Objet30 Pro, Objet30 Prime, Objet1000 Plus, Objet Studio, PolyJet Studio, Eden260VS, Eden350, Eden350V, Eden500V, Objet260, Objet350, Objet500 Connex3, Agilus30, Tango, TangoPlus, TangoGray, TangoBlack, TangoBlackPlus, Vero, VeroClear, VeroWhitePlus, VeroPureWhite, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus, VeroCyan, VeroMagenta, VeroYellow, VeroFlex, Durus, Rigur, ABS numérique, Digital ABS Plus, GrabCAD Print, ABS2 numérique et Digital ABS2 Plus sont des marques déposées de Stratasys Ltd. et/ou de ses filiales et peuvent être enregistrées dans certaines juridictions. Toutes les autres marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs. PSS\_PJ\_PolyJetSystemsOverview\_A4\_0518a\_FR