

Imprimantes 3D PolyJet Systèmes et matériaux.



DISTRIBUTEUR FRANCE
www.cadvision.fr

PolyJet



**Précision.
Puissance.
Vitesse.
Productivité.**



DISTRIBUTEUR FRANCE
www.cadvision.fr





Grande polyvalence. Réalisme impressionnant .

Les imprimantes 3D PolyJet™ permettent aux concepteurs, ingénieurs, éducateurs et professionnels de la santé de créer et de résoudre rapidement des problèmes avec précision et réalisme. Leur performance repose sur la technologie PolyJet, des polymères liquides durcissables, capables de produire des couches très fines pour obtenir des surfaces lisses, des détails très précis et des couleurs vives.

La polyvalence de la technologie PolyJet repose sur la disponibilité d'une large gamme de propriétés de matériaux, et d'une série d'imprimantes 3D capables de répondre aux budgets et applications les plus variés. Quel que soit le secteur d'activité, la technologie PolyJet permet de résoudre tous types de problèmes et de créer toute sorte de possibilités de développement.

- Les concepteurs et développeurs de produits peuvent créer des prototypes et des modèles réalistes avec des parties en couleurs réelles, des étiquettes et des textures plus vraies que nature en une seule opération, et obtenir ainsi le retour des clients finaux avant de lancer une production à grande échelle.
- Les matériaux souples en couleurs permettent de créer des modèles anatomiques réalistes pour la formation des médecins ou la préparation des opérations chirurgicales, pour ainsi réduire les coûts de bloc opératoire et améliorer les résultats sur les patients.
- Les moules d'injection en matériau simulant les plastiques techniques sont produits plus rapidement, et à moindre coût, que les moules métalliques, ce qui rend la production à faible volume viable d'un point de vue économique.
- Les laboratoires dentaires peuvent renforcer leur productivité en réalisant plusieurs modèles et facettes d'essayage en une seule impression et ainsi améliorer leur capacité de production et de croissance.

Un choix simple. N'importe quelle application.

Les imprimantes 3D PolyJet sont conçues pour répondre aux besoins les plus variés en termes de capacité et de production.

Les imprimantes se divisent en deux groupes : imprimantes à matériau unique qui utilisent un seul matériau (résine de base) à la fois et imprimantes multi-matériaux ayant la possibilité d'appliquer simultanément plusieurs résines de base.

Matériau unique.

Les imprimantes à matériau unique commencent par des modèles de bureau abordables, offrant une haute résolution et une finition de surface lisse caractéristiques de la technologie PolyJet. Selon chaque modèle spécifique, ces imprimantes emploient une ou plusieurs résines de base, avec la possibilité de choisir entre des matériaux aux caractéristiques souples ou rigides. Toutes les imprimantes à matériau unique utilisent le matériau de support SUP705, qui peut être éliminé au jet d'eau. Plusieurs modèles sont également compatibles avec le support soluble SUP706B, qui garantit un retrait sans intervention manuelle, et permet ainsi d'économiser en main-d'œuvre.

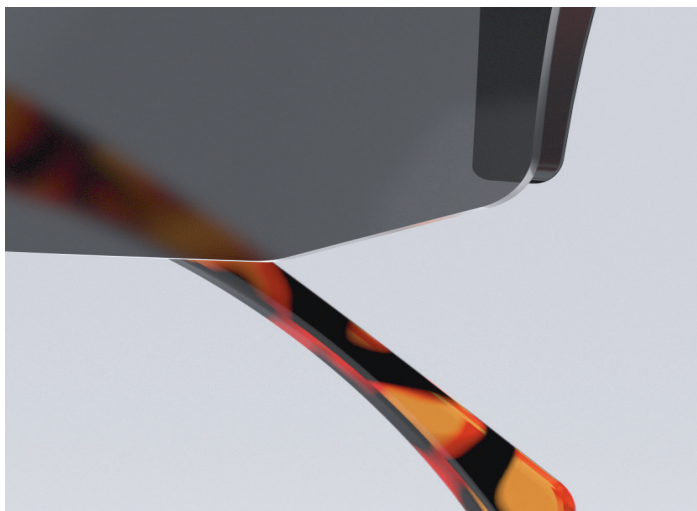
Feu bleu vif



Multi-matériaux.

Les imprimantes multi-matériaux apportent la plus grande polyvalence, la meilleure performance et la plus haute productivité que peut offrir la technologie PolyJet, et exploitent tous les avantages de la technologie multi-injection. Les imprimantes multi-matériaux permettent la fabrication de pièces mixtes, à savoir la combinaison de plusieurs résines de base sur la même pièce, et l'emploi de matériaux numériques, qui sont des résines de base individuelles mélangées pour créer de nouveaux matériaux aux propriétés différentes. Les plateaux mélangés sont également possibles : un même plateau de fabrication peut accueillir plusieurs pièces fabriquées à partir de différents matériaux, pour un meilleur rendement de production. Le modèle Objet1000 Plus™ permet de prendre facilement en charge de grandes pièces : c'est l'imprimante 3D à technologie PolyJet capable de gérer les plus grands volumes de fabrication.

Les modèles Stratasys J735™ et Stratasys J750™ représentent le summum de la polyvalence et de la performance : elles sont capables de reproduire plus de 500 000 couleurs avec un mappage de textures et d'utiliser toute une gamme de matériaux rigides et souples. Ces imprimantes offrent la possibilité de produire tout type d'objet : des prototypes au réalisme impressionnant, des outils comportant des parties souples au toucher, ou encore des modèles médicaux réalistes à la fois dans leur apparence et au toucher.



Plus de 500 000 couleurs.

Monture de lunettes



Feu arrière de couleur vive



Modèles dentaires en couleurs



Appareil de suivi de mouvement en Agilus



Console en Agilus



Ces imprimantes offrent la possibilité de produire tout type d'objet : des prototypes au réalisme impressionnant, des outils comportant des parties souples au toucher, ou encore des modèles médicaux réalistes à la fois dans leur apparence et au toucher.

Modèle de tête



Console réalisée en couleurs vives



Nos imprimantes 3D PolyJet.

Plus de matériaux.

Plus de potentiel.



	Objet30 Pro	Objet30 Prime™	Objet Eden260VS™
Format de fabrication maximum (XYZ)	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85")	294 x 192 x 148,6 mm (11,57 x 7,55 x 5,85")	255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9")
Taille du système	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4")	826 x 600 x 620 mm (32,5 x 23,6 x 24,4")	870 x 1 200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29")
Poids du système	106 kg (234 lb)	106 kg (234 lb)	254 kg (559 lb)
Épaisseur de couche	28 microns (0,0011"), 16 microns (0,0006") pour matériau VeroClear	28 microns (0,0011 P) pour les matériaux Tango™ ; 16 microns (0,0006") pour tous les autres matériaux	Couches horizontales fines de 16 microns (0,0006")
Précision ¹	0,1 mm (0,0039")	0,1 mm (0,0039")	20 à 85 microns pour des éléments de moins de 50 mm ; jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature
Options de matériaux de modèle	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VeroWhitePlus™, VeroGray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™ • Transparent : VeroClear™ • Matériau simulant le polypropylène : Rigur™, Durus™ • Température élevée 	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VeroWhitePlus, VeroGray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus • Transparent : VeroClear et RGD720 • Matériau simulant le polypropylène : Rigur, Durus • Température élevée • Type caoutchouc : TangoGray™ • Bio-compatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VeroWhitePlus, VeroBlackPlus², VeroGray, VeroBlue • Type caoutchouc² : TangoPlus™, TangoBlackPlus™, TangoBlack, TangoGray • Transparent : VeroClear et RGD7202 • Matériau simulant le polypropylène² : Rigur et Durus • Température élevée² • Bio-compatible²
Options de matériaux numériques	–	–	–
Matériau de support	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706B (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706B (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP707 (soluble)
Logiciel	Objet Studio™	Objet Studio™	Objet Studio™



	Objet260 Connex1	Objet500 Connex1
Format de fabrication maximum (XYZ)	255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9")	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9")
Taille du système	870 x 1 200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29") Armoire à matériaux 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2").	1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4") Armoire à matériaux 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2").
Poids du système	264 kg (581 lb) Armoire à matériaux : 76 kg (168 lb)	430 kg (948 lb) Armoire à matériaux : 76 kg (168 lb)
Épaisseur de couche	Couches horizontales fines de 16 microns (0,006")	Couches horizontales fines de 16 microns (0,006")
Précision ¹	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)
Options de matériaux de modèle	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VerohitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue • Type caoutchouc : Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparent : VeroClear et RGD720 • Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus • Température élevée • Bio-compatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VerWhitePlus, Vero PureWhite™, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue • Type caoutchouc : Agilus30™, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparent : VeroClear et RGD720 • Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus • Température élevée • Bio-compatible
Options de matériaux numériques	–	–
Matériau de support	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706B (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706B (soluble)
Logiciel	Objet Studio™	Objet Studio™

¹ Varie selon la forme de la pièce, sa taille, son orientation, le matériau utilisé et la méthode de retouche.

² Fonctionne uniquement avec le matériau de support SUP705



	Objet260 Connex3™	Objet350 Connex3™	Objet500 Connex3™
Format de fabrication maximum (XYZ)	255 x 252 x 200 mm (10,0 x 9,9 x 7,9")	342 x 342 x 200 mm (13,4 x 13,4 x 7,9")	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,4 x 7,9")
Taille du système	870 x 1 200 x 735 mm (34,2 x 47,2 x 29") Armoire à matériaux 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 25,2").	1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4") ; Armoire à matériaux 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2").	1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4") ; Armoire à matériaux 330 x 1 170 x 640 mm (13 x 46,1 x 26,2").
Poids du système	264 kg (581 lb) Armoire à matériaux : 76 kg (168 lb)	430 kg (948 lb) Armoire à matériaux : 76 kg (168 lb)	430 kg (948 lb) Armoire à matériaux : 76 kg (168 lb)
Épaisseur de couche	Couches horizontales fines de 16 microns (0,0006")	Couches horizontales fines de 16 microns (0,0006")	Couches horizontales fines de 16 microns (0,0006")
Précision ¹	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)
Options de matériaux de modèle	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ et VeroYellow™ ; VeroMagentaV™ et VeroYellowV™ • Type caoutchouc : Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparent : VeroClear et RGD720 • Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus • Température élevée • Bio-compatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ et VeroYellow™ ; VeroMagentaV™ et VeroYellowV™ • Type caoutchouc : Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparent : VeroClear et RGD720 • Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus • Température élevée • Bio-compatible 	<ul style="list-style-type: none"> • Opaque rigide : VeroWhitePlus, Vero PureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray et VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ et VeroYellow™ ; VeroMagentaV™ et VeroYellowV™ • Type caoutchouc : Agilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray • Transparent : VeroClear et RGD720 • Matériau simulant le polypropylène : Rigur et Durus • Température élevée • Bio-compatible
Options de matériaux numériques	<ul style="list-style-type: none"> • Des matériaux opaques rigides en mélanges de couleurs éclatants • Des teintes colorées translucides • Des matériaux de type caoutchouc avec différentes valeurs de dureté Shore A • Digital ABS Plus™ pour la durabilité, comprenant des mélanges à base de caoutchouc • Matériaux simulant le polypropylène avec une meilleure résistance à la chaleur 	<ul style="list-style-type: none"> • Des matériaux opaques rigides en mélanges de couleurs éclatants • Des teintes colorées translucides • Des matériaux de type caoutchouc avec différentes valeurs de dureté Shore A • Digital ABS Plus™ pour la durabilité, comprenant des mélanges à base de caoutchouc • Matériaux simulant le polypropylène avec une meilleure résistance à la chaleur 	<ul style="list-style-type: none"> • Des matériaux opaques rigides en mélanges de couleurs éclatants • Des teintes colorées translucides • Des matériaux de type caoutchouc avec différentes valeurs de dureté Shore A • Digital ABS Plus™ pour la durabilité, comprenant des mélanges à base de caoutchouc • Matériaux simulant le polypropylène avec une meilleure résistance à la chaleur
Matériau de support	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706 (soluble)
Logiciel	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™	Objet Studio™ GrabCAD Print™



	Stratasys J735™	Stratasys J750™	Objet1000 Plus™
Format de fabrication maximum (XYZ)	350 x 350 x 200 mm (13,7 x 13,7 x 7,6")	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9")	1 000 x 800 x 500 mm (39,3 x 31,4 x 19,6") Poids maximum du modèle sur le plateau : 135 kg
Taille du système	1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3") Armoire à matériaux 670 x 1 170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2").	1 400 x 1 260 x 1 100 mm (55,1 x 49,6 x 43,3") Armoire à matériaux 670 x 1 170 x 640 mm (26,4 x 46,1 x 25,2").	1 960 x 2 868 x 2 102 mm (77,5 x 113 x 83") ;
Poids du système	430 kg (948 lb) Armoire à matériaux : 152 kg (335 lb)	430 kg (948 lb) Armoire à matériaux : 152 kg (335 lb)	2,200 kg (4,850 lb)
Épaisseur de couche	Couches horizontales jusqu'à 14 microns (0,00055")	Couches horizontales jusqu'à 14 microns (0,00055")	Couches horizontales fines de 16 microns (0,0006")
Précision ¹	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 200 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)	Jusqu'à 600 microns pour un modèle grandeur nature (matériaux rigides uniquement, selon la géométrie, les paramètres de fabrication et l'orientation du modèle)
Options de matériaux de modèle	<ul style="list-style-type: none"> • Gamme complète Vero de matériaux opaques, comprenant des couleurs éclatantes et des nuances neutres • Type caoutchouc : Gammes de matériaux souples Tango et Agilus • Transparent : VeroClear et RGD720 • Gammes VeroFlex™ et VeroFlexVivid™ 	<ul style="list-style-type: none"> • Gamme complète Vero de matériaux opaques, comprenant des couleurs éclatantes et des nuances neutres • Type caoutchouc : Gammes de matériaux souples Tango et Agilus • Transparent : VeroClear et RGD720 • Gammes VeroFlex™ et VeroFlexVivid™ 	<ul style="list-style-type: none"> • Transparent : VeroClear • Type caoutchouc : TangoPlus et TangoBlackPlus • Opaque rigide : Gamme Vero • Matériau simulant le polypropylène : Rigur
Options de matériaux numériques	Nombre infini de matériaux composites comprenant : <ul style="list-style-type: none"> • Plus de 500 000 couleurs • Des matériaux Digital ABS Plus et Digital ABS2 Plus couleur ivoire et vert avec différentes valeurs de dureté Shore A • Teintes colorées translucides 	Nombre infini de matériaux composites comprenant : <ul style="list-style-type: none"> • Plus de 500 000 couleurs • Des matériaux Digital ABS Plus et Digital ABS2 Plus couleur ivoire et vert avec différentes valeurs de dureté Shore A • Teintes colorées translucides 	<ul style="list-style-type: none"> • Tons et motifs transparents • Tons opaques rigides • Mélanges de type caoutchouc avec différentes valeurs de dureté Shore A • Mélanges de matériaux simulant le polypropylène rigides et souples
Matériau de support	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706B (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau) SUP706B (soluble)	SUP705 (peut être éliminé par jet d'eau)
Logiciel	PolyJet Studio™, GrabCAD Print™	PolyJet Studio™, GrabCAD Print™	GrabCAD Print™

¹ Varie selon la forme de la pièce, sa taille, son orientation, le matériau utilisé et la méthode de retouche.

² Fonctionne uniquement avec le matériau de support SUP705

Un nombre illimité de combinaisons. Des possibilités sans fin.

Les imprimantes 3D PolyJet utilisent des photopolymères capables de simuler des propriétés variant du type caoutchouc au transparent, et même une robustesse et une résistance à la chaleur élevées.

Les matériaux numériques élargissent l'éventail des possibilités grâce au mélange de deux ou plusieurs résines de base pour créer des milliers de combinaisons de matériaux. Obtenez une variété de propriétés permettant de créer un produit réaliste avec des couleurs réelles, des transparences et toute une gamme de valeurs de dureté Shore A.

Matériau	Points forts
Matériaux numériques	<ul style="list-style-type: none">• Large éventail de valeurs de dureté Shore A, allant de 27 à 95• Matériaux rigides allant des plastiques standard simulés jusqu'aux Digital ABS Plus reconnus pour leur robustesse et leur résistance aux températures• Matériaux rigides ou souples de couleurs éclatantes (plus de 500 000 options de couleurs sur la Stratasys J750)• Disponible sur les imprimantes 3D multi-injection de PolyJet
Digital ABS Plus	<ul style="list-style-type: none">• Simule les plastiques ABS en alliant robustesse et résistance aux températures élevées• Digital ABS2 Plus offre une meilleure stabilité dimensionnelle des pièces à parois fines• Parfait pour les prototypes fonctionnels, les pièces encliquetables pour utilisation à haute ou basse température, les éléments électriques, les boîtiers, les coques de téléphone portable et les pièces et capots de moteurs
Température élevée	<ul style="list-style-type: none">• Remarquable stabilité dimensionnelle pour les essais fonctionnels thermiques• Peut être combiné à des matériaux de type caoutchouc PolyJet pour produire des pièces à surmoulage ayant différentes valeurs de dureté Shore A, nuances de gris et capacités de résistance aux températures élevées• Parfait pour les essais fonctionnels de forme, d'assemblage et thermiques, les modèles haute définition nécessitant une excellente qualité de surface, les modèles d'exposition soumis à une luminosité intense, les robinets, tuyaux et appareils électroménagers, les tests à l'air chaud et à l'eau chaude
Transparent	<ul style="list-style-type: none">• Impression de pièces et de prototypes transparents et teintés avec VeroClear et RGD720• Se combine avec des matériaux de couleur pour obtenir d'impressionnants tons transparents• Parfait pour les essais de forme et d'assemblage de pièces translucides comme les produits de consommation en verre, les lunettes, les protections et couvercles de lampes, ainsi que pour la visualisation de flux liquides, les applications médicales et les modèles artistiques et d'exposition
Opaque rigide	<ul style="list-style-type: none">• Choix de couleurs éclatantes permettant une liberté de conception sans précédent• Se combine avec des matériaux de type caoutchouc pour réaliser notamment des surmoulages et des poignées au toucher doux• Parfait pour les essais d'assemblage et de forme, les pièces mobiles et assemblées, les assemblages de modèles commerciaux, d'exposition et marketing de composants électroniques et le moulage en silicone
Matériau simulant le polypropylène	<ul style="list-style-type: none">• Simule l'apparence et les fonctionnalités du polypropylène• Parfait pour le prototypage de récipients et d'emballages, de pièces encliquetables et charnières souples, de jouets, de boîtiers de batteries, d'équipements de laboratoire, de haut-parleurs et de composants automobiles
Type caoutchouc	<ul style="list-style-type: none">• Offre plusieurs niveaux de propriétés élastiques• Se combine avec des matériaux rigides pour obtenir une variété de valeurs de dureté Shore A allant de 27 à 95• Parfait pour les bordures en caoutchouc et les surmoulages, les revêtements au toucher doux et les surfaces antidérapantes, les boutons, prises, poignées, joints, fermetures, tuyaux, chaussures, et les modèles d'exposition et de communication
Bio-compatible	<ul style="list-style-type: none">• Se caractérise par une excellente stabilité dimensionnelle et une transparence incolore• Compte cinq approbations médicales, dont la cytotoxicité, la génotoxicité, la réaction d'hypersensibilité retardée, l'irritation et les matériaux plastiques USP de classe VI• Convient parfaitement aux applications nécessitant un contact de plus de 30 jours avec la peau ou de jusqu'à 24 heures avec les membranes muqueuses

En profondeur : explication de nos matériaux.



DISTRIBUTEUR FRANCE
www.cadvision.fr

	Digital ABS Plus	Température élevée	Transparent	
Matériaux	Digital ABS Plus, vert, fabriqué en RGD515 Plus et RGD535 Digital ABS Plus, ivoire, fabriqué en RGD515 Plus et RGD531	RGD525	RGD720	VeroClear RGD810
Résistance à la tension	55 – 60 MPa (8 000 – 8 700 psi)	70 – 80 MPa (10 000 – 11 500 psi)	50 – 65 MPa (7 250 – 9 450 psi)	50 – 65 MPa (7 250 – 9 450 psi)
Élongation à la rupture	25 – 40%	10 – 15%	15 – 25%	10 – 25%
Module d'élasticité	2 600 – 3 000 MPa (375 000 – 435 000 psi)	3 200 – 3 500 MPa (465 000 – 510 000 psi)	2 000 – 3 000 MPa (290 000 – 435 000 psi)	2 000 – 3 000 MPa (290 000 – 435 000 psi)
Résistance à la flexion	65-75 MPa (9 500 – 11 000 psi)	110 – 130 MPa (16 000 – 19 000 psi)	80 – 110 MPa (12 000 – 16 000 psi)	75 – 110 MPa (11 000 – 16 000 psi)
Module de flexion	1 700 – 2 200 MPa (245 000 – 320 000 psi)	3 100 – 3 500 MPa (450 000 – 510 000 psi)	2 700 – 3 300 MPa (390 000 – 480 000 psi)	2 200 – 3 200 MPa (320 000 – 465 000 psi)
HDT, °C à 1,82 MPa	51 – 55 °C (124 – 131 °F)	55 – 57 °C (131 – 135 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)
Résilience Izod	90-110 J/m (1,69-2,06 ft lb/in)	14-16 J/m (0,262-0,300 pied-livre/ pouce)	20-30 J/m (0,375-0,562 pied-livre/ pouce)	20-30 J/m (0,375-0,562 pied-livre/ pouce)
Absorption d'eau	–	1.2 – 1.4%	1.5 – 2.2%	1.1 – 1.5%
Tg	47 – 53 °C (117 – 127 °F)	62 – 65 °C (144 – 149 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	52 – 54 °C (126 – 129 °F)
Dureté Shore	85 – 87 Échelle D	87 – 88 Échelle D	83 – 86 Échelle D	83 – 86 Échelle D
Dureté Rockwell	67 – 69 Échelle M	78 – 83 Échelle M	73 – 76 Échelle M	73 – 76 Échelle M
Densité à l'état polymérisé	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,18 – 1,19 g/cm ³	1,18 – 1,19 g/cm ³
Taux de cendres	–	0.38 – 0.42%	0.01 – 0.02%	0.02 – 0.06%

	Opaque rigide (gamme Vero)		Matériau simulant le polypropylène	
Matériaux	Vero PureWhite™ RGD837, VeroGray RGD850, VeroBlackPlus RGD875, VeroWhitePlus RGD835, VeroYellow RGD836, VeroCyan RGD841, VeroMagenta RGD851, VeroMagentaV, VeroYellowV, VeroCyanV™	VeroBlue RGD840	Durus White RGD430	MED610
Résistance à la tension	50 – 65 MPa (7 250 – 9 450 psi)	50 – 60 MPa (7 250 – 8 700 psi)	20 – 30 MPa (2 900 – 4 350 psi)	50 – 65 MPa (7 252 – 9 427 psi)
Élongation à la rupture	10 – 25%	15 – 25%	40 – 50%	10 – 25%
Module d'élasticité	2 000 – 3 000 MPa (290 000 – 435 000 psi)	2 000 – 3 000 MPa (290 000 – 435 000 psi)	1 000 – 1 200 MPa (145 000 – 175 000 psi)	2 000 – 3 000 MPa (290,1 – 435,1 ksi)
Résistance à la flexion	75 – 110 MPa (11 000 – 16 000 psi)	60 – 70 MPa (8 700 – 10 200 psi)	30 – 40 MPa (4 350 – 5 800 psi)	75 – 110 MPa (10 878 – 15 954 psi)
Module de flexion	2 200 – 3 200 MPa (320 000 – 465 000 psi)	1 900 – 2 500 MPa (265 000 – 365 000 psi)	1 200 – 1 600 MPa (175 000 – 230 000 psi)	2 200 – 3 200 MPa (319,1 – 464,1 ksi)
HDT, °C à 1,82 MPa	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	45 – 50 °C (113 – 122 °F)	32 – 34 °C (90 – 93 °F)	40 – 50 °C (113 – 122 °F)
Résilience Izod	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 pied-livre/ pouce)	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 pied-livre/ pouce)	40 – 50 J/m (0,749 – 0,937 pied-livre/ pouce)	20 – 30 (0,37 – 0,56 pied-livre/pouce)
Absorption d'eau	1.1 – 1.5%	1.5 – 2.2%	1.5 – 1.9%	1.1 – 1.5%
Tg	52 – 54 °C (126 – 129 °F)	48 – 50 °C (118 – 122 °F)	35 – 37 °C (95 – 99 °F)	52 – 54 °C (126 – 130 °F)
Dureté Shore	83 – 86 Échelle D	83 – 86 Échelle D	74 – 78 Échelle D	83 – 86 Échelle D
Dureté Rockwell	73 – 76 Échelle M	73 – 76 Échelle M	–	73 – 76 M
Densité à l'état polymérisé	1,17 – 1,18 g/cm ³	1,18 – 1,19 g/cm ³	1,15 – 1,17 g/cm ³	1,17 – 1,18 (g/cm ³) (0,676 – 0,682 oz/in ³)
Taux de cendres	0,23 – 0,26 % (VeroGray, VeroWhitePlus), 0,01 – 0,02 % (VeroBlackPlus, VeroMagentaV, VeroYellowV)	0.21 – 0.22%	0.10 – 0.12%	–

Type caoutchouc					
Matériaux	TangoBlack FLX973	TangoGray FLX950	Agilus30 FLX985, Agilus30 FLX935	Agilus30 White FLX945	TangoBlackPlus FLX980, TangoPlus FLX930
Résistance à la tension	1,8 – 2,4 MPa (115 – 350 psi)	3,0 – 5,0 MPa (435 – 725 psi)	2,4 – 3,1 MPa (348 – 450 psi)	2,1 – 2,6 MPa (305 – 377 psi)	0,8 – 1,5 MPa (115 – 220 psi)
Élongation à la rupture	45 – 55%	45 – 55%	220 – 240%	185 – 230%	170 – 220%
Module d'élasticité	–	–	–	–	–
Résistance à la flexion	–	–	–	–	–
Module de flexion	–	–	–	–	–
HDT, °C à 1,82 MPa	–	–	–	–	–
Résilience Izod	–	–	–	–	–
Absorption d'eau	–	–	–	–	–
Tg	–	–	–	–	–
Dureté Shore	60 – 62 Échelle A	73 – 77 Échelle A	30 – 35 Échelle A	30 – 40 Échelle A	26 – 28 Échelle A
Dureté Rockwell	–	–	–	–	–
Densité à l'état polymérisé	1,14 – 1,15 g/cm ³	1,16 – 1,17 g/cm ³	1,14 – 1,15 g/cm ³	1,14 – 1,15 g/cm ³	1,12 – 1,13 g/cm ³
Taux de cendres	–	–	–	–	–

VeroFlex, VeroFlexVivid™		
	Méthode de test	Valeur
Résistance à la tension	D-6338-03	43 – 64 MPa (6 237 – 9 282 psi)
Élongation à la rupture	D-638-05	8 – 20%
Module d'élasticité	D-638-04	950 – 1600 MPa (137 786 – 232 060 psi)
Résistance à la flexion	D-790-03	48 – 88 MPa (6962 – 12 763 psi)
Module de flexion	D-790-04	1 600 – 2 300 MPa (232 061 – 333 587 psi)
Dureté Shore	D-2240	75 – 85 Échelle D
HDT, à 0,45 MPa	D-648-06	42 – 50 °C (108 – 122 °F)
Résilience Izod	D-256-06	20 – 30 J/m (0,375 – 0,562 lb/in)

PolyJet

la perfection.



Matériaux avancés Conçus pour vous offrir le maximum.



Nous ne contentons pas de vous offrir le plus grand choix de matériaux, nous vous aidons aussi à en tirer le meilleur parti.

Nous développons et investissons en permanence dans nos matériels, logiciels et services pour vous permettre d'obtenir les meilleurs résultats. En améliorant la précision, la flexibilité et la fiabilité. Le tout en moins de temps, et avec une plus grande facilité.

Make it with Stratasys.

	CONTACTEZ VOTRE REVENDEUR :
	CADVISION www.cadvision.fr

Contactez votre distributeur en France www.cadvision.fr info@cadvision.fr



Paris (Siège social)

01 39 30 65 06

2 Rue Galilée
78280 Guyancourt

Toulouse

05 61 37 12 69

3, avenue de l'industrie
Bat A
31150 BRUGUIERES

Nancy

03 83 54 68 22

18 Rue Blaise Pascal
54320 MAXEVILLE

Angers

02 41 36 82 10

1 rue Antoine Henri
Becquerel
ZA des Landes II
49240 AVRILLE

Valence/Lyon

04 75 61 96 32

Parc Technologique des
Hautes Faventines
12, rue Jean Bertin
26000 VALENCE

Nantes

02 40 56 38 68

2 Bis rue Robert Le Ricolais
CS 30411
44304 Nantes CEDEX 3



Contactez un revendeur près de chez vous:

 + 33 (0)1 39 30 65 06

 info@cadvision.fr

Faites confiance au leader en France

IMPRIMANTES 3D ET CAO POUR LES PROFESSIONNELS



Esprit de service

Réactivité au quotidien, et adaptabilité aux besoins de nos clients sont la meilleure expression de notre esprit de service.
Support technique de nos clients au travers d'une maintenance de proximité et de qualité.
Services : Formations, Assistance sur site et consulting.

Qui Sommes-Nous

Filliale du groupe d'ingénierie français ING'EUROP, CADvision assure la commercialisation, la mise en place, les services de formation et le suivi technique sur l'ensemble de la gamme Stratasy.

Leader français sur le marché des imprimantes 3D professionnelles, nous revendons également des solutions de CAO 3D.

Quelques références clients :

AFM - AGCO - AIRBUS - ALCATEL-LUCENT - ALDEBARAN ROBOTICS - ALSTOM - AMESYS - ARCELOR MITTAL - ARVINMERITOR - ASTRIUM - ATMEL - AXEL - BAYER - BODET - BRUKER BIOSPIN - BWI - CANON - CASSIDIAN - CCG VERITAS - CEA - CHUBB SECURITE - CNES - CNRS - COBHAM - CONTINENTAL - COTY PRESTIGE BEAUTY - CYBERNETIX - DANONE - DCNS - DECATHLON - DELPHI - EADS - ESSILOR - E-SWIN - FAGORBRANDT - FIVES - FAURECIA - GE HEALTHCARE - GECINA - GILSON - GROUPE SEB - GROUPE CARAVELLE - HORIBA - HUTCHINSON - IFP - IFREMER - IMAJE MARKEM - INEO - INTERTECHNIQUE - ITER - ITW - JAEGER - JDSU - JOHNSON CONTROLS - KBS - KEOPSY - LEGRAND - LES IUT - LES LYCEES TECHNIQUES - LES ECOLES D'INGENIEURS - LISI - LORIENCE - L'OREAL - MAIF - MAPED - MIKLI - MILLIPORE - MINISTERES - MITSUBISHI ELECTRIC - NAGRACARD - NESTLE - NEWELL - NEXTER - OLDHAM - ONERA - ORANGE LABS - PARKEON - PARROT - PHILIPS FRANCE - PITNEY BOWES - PSA PEUGEOT CITROEN - QINETIQ - QUALIFORM - QUALIPAC - QUANTHOUSE - RATP - REFLEX CONSULTING - RENAULT - RENAULT SPORT F1 - ROCKWELL COLLINS - RTE-EDF - SAGEM-SAFRAN - SAINT GOBAIN - SALOMON - SANOFI AVENTIS - SCHLUMBERGER - SCHNEIDER ELECTRIC - SEALYNX - SIEMENS - SNCF - SNECMA - STMICROELECTRONICS - TECHNICOLOR - THALES - TRELLEBORG - TRW CARS FRANCE - TYCO - UNIFIRST - UNIVERSITES FRANCAISES - VALEO - WINLIGHT SYSTEMS - XIRING - YAMAHA - ZODIAC



CADvision SAS
2, rue GALILEE
78280 Guyancourt

Email info@cadvision.fr
Tel +33 (0)1 39 30 65 06
Fax +33 (0)1 39 30 65 08

 www.cadvision.fr