



Stratasys H350

Des pièces de production
alliant la précision à la
meilleure* homogénéité.

Répondez aux exigences de
production les plus strictes
avec l'imprimante 3D à
fusion sur lit de poudre
H350™ de Stratasys®.



Garantissez votre compétitivité grâce à la meilleure homogénéité de sa catégorie

Développez votre activité de production dans une infinité de secteurs et d'applications grâce à un processus dont vous assurez vous-même le contrôle. Conçue pour la production de grands volumes et de petits tirages, l'imprimante 3D Stratasys H350 vous permet de contrôler vos matériaux, votre processus de travail, votre production et vos coûts, tout en offrant homogénéité et précision, impression après impression. La H350 de Stratasys est la première imprimante de la plate-forme de production de la série H™, qui utilise la technologie Selective Absorption Fusion™ SAF™, ou Selective Absorption Fusion™ (fusion sélective par absorption), pour fabriquer des pièces de production entièrement fonctionnelles avec la meilleure homogénéité de sa catégorie.



*Par rapport à d'autres technologies de fusion sur lit de poudre utilisant des têtes d'impression.

Obtenez une qualité supérieure et une excellente reproductibilité de vos pièces

Grâce à sa gestion thermique unique du dépôt de poudre Big Wave™, la technologie SAF produit de grands volumes de pièces avec précision et reproductibilité. L'homogénéité est assurée tout au long de la fabrication, ce qui vous offre une grande qualité de reproduction, même sur des pièces de grandes dimensions, ou ayant une grande richesse de détails ou des aplats. Produisez des pièces à la surface uniforme et lisse, adaptées à un large éventail d'applications.

Maximisez la flexibilité des processus et optimisez votre productivité

L'imprimante 3D H350 permet aux utilisateurs de choisir leurs plateformes logicielles de préparation de fabrication en fonction de leurs besoins commerciaux. Vous pouvez contrôler la qualité de votre production, sans connexion obligatoire au cloud, sans mises à jour forcées du micrologiciel et avec la possibilité de réutiliser les précédents paramètres d'impression.

Le processus de production de la H350 vous donne également le plein contrôle sur votre gestion de la qualité de la poudre et vos données de fabrication afin que vous puissiez facilement certifier votre production. Ses composants de qualité industrielle et son traitement thermique constant contribuent à la stabilité du processus. De plus, les têtes d'impression ne sont pas des consommables, il n'est donc pas nécessaire de procéder fréquemment à une nouvelle certification, ce qui signifie que le processus d'impression et les performances restent stables.

Grâce à la flexibilité d'adaptation de votre propre processus de production, vous pouvez répondre aux spécifications de vos clients pour différentes exigences d'application. Enregistrez les paramètres et réutilisez-les à tout moment pour répéter une fabrication. Reproduisez des mesures géométriques et des propriétés mécaniques avec une grande précision, pour garantir l'homogénéité de vos pièces. Gérez et ajustez les paramètres avec peu de consommables, peu d'entretien, et des têtes d'impression durables, de qualité industrielle, capables de produire des pièces répondant aux standards de chaque application.

H350

—
Flexibilité pour adapter
votre processus de
production sur mesure



Pièces sans coûts cachés

Avec peu de consommables, peu d'entretien, et des têtes d'impression durables de qualité industrielle, l'imprimante H350 a été conçue pour durer. Les besoins de maintenance et de main-d'œuvre sont faibles, vous pouvez donc maximiser la disponibilité en production tout en minimisant les coûts d'exploitation. Du fait des moindres restrictions dans l'orientation des pièces, la densité d'imbrication est élevée, ce qui maximise le nombre de pièces par tâche de fabrication. Si vous le souhaitez, vous pouvez réutiliser toute votre poudre non fondue, ce qui réduit les coûts de matériau et diminue considérablement le coût par pièce.

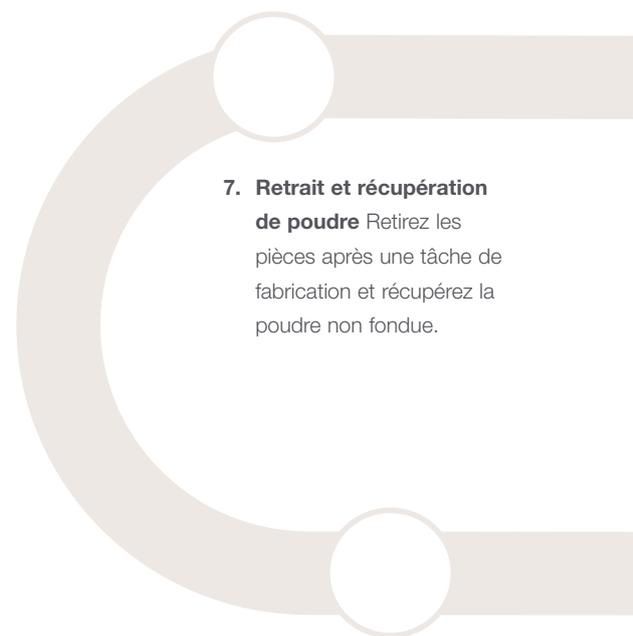
L'emploi d'un seul fluide de fusion signifie également la simplification et la prévisibilité du coût par pièce. De plus, les têtes d'impression ne sont pas des consommables et sont incluses dans votre contrat d'entretien.

Processus de production de la H350



1. Imbriquer

Imbriguez des pièces pour créer une tâche de fabrication.



7. Retrait et récupération de poudre

Retirez les pièces après une tâche de fabrication et récupérez la poudre non fondue.

8. Dosage

Récupérez la poudre non fondue et mélangez-la avec du matériau vierge pour recharger l'imprimante.



2. Envoyer

Envoyez les tâches à l'imprimante.

3. Imprimer

La technologie SAF offre une expérience thermique uniforme pour une meilleure homogénéité des pièces.

A. Le système de gestion de poudre Big Wave dépose précisément et uniformément une nouvelle couche.

B. La couche est immédiatement chauffée pour maintenir l'homogénéité thermique et garantir la qualité des pièces.

C. Les têtes d'impression piézoélectriques industrielles projettent un fluide à haute absorption HAF™ haute énergie sur la poudre.

D. L'énergie infrarouge fusionne les zones sélectionnées et les particules sous-jacentes.

6. Retrait de la fabrication

Retirez la fabrication une fois terminée pour son refroidissement.

5. Récupération de données

Récupérez les données d'une tâche de fabrication pour contrôler la qualité et certifier la production.

4. Suivi

Suivez l'avancement des tâches de toutes les imprimantes de votre parc grâce au serveur GrabCad.

9. Recharge de poudre

Mettez la poudre dosée dans la machine (70:30 rapport matériau utilisé/vierge p. ex.).

Étapes supplémentaires de finition des pièces :

10. Dépoudrage / grenailage

Utilisez l'équipement de votre choix pour éliminer tout excédent de poudre de la surface et créer une pièce brute finie.

Process de production adaptable



Casier de retrait de fabrication de la H350 de Stratasys

Simple et transportable
Ajoutez ce dont vous avez besoin



Chariot

Facilité de transport du casier de fabrication



Station de récupération de poudre

Solution pour imprimante Stratasys
H350 ou votre choix



Conteneur de poudre de la H350 de Stratasys

Ajoutez ce dont vous avez besoin

Basé sur la technologie SAF

La technologie SAF est une solution de fabrication additive de qualité industrielle, qui offre un niveau de production élevé pour la réalisation de pièces finales. Pour ce faire, l'imprimante projette sélectivement du fluide HAF à l'aide de têtes d'impression piézoélectriques industrielles sur une couche de matériau sous forme de poudre et ce, en un seul passage sur toute la largeur.

Grâce à son architecture unique, unidirectionnelle et en ligne, la technologie SAF imprime, fusionne, recouvre (avec le système de poudre Big Wave) et chauffe la poudre dans la même direction. Le contrôle dans le temps de ces processus assure une expérience thermique uniforme et l'homogénéité des pièces sur tout le lit d'impression.

La technologie SAF projette une ou plusieurs gouttes de fluides hautement chargés pour produire des détails précis ou de grandes zones fusionnées sans compromettre le rendement. Elle permet également de projeter des fluides fonctionnels uniques, très spécifiques, pour traiter un large éventail de poudres et fabriquer des pièces aux propriétés point par point définies de manière sélective.

Du fait des économies réalisées grâce à la mise en œuvre de cette technologie de qualité industrielle, les produits basés sur SAF offrent un coût par pièce compétitif, un haut niveau de production, la qualité et l'homogénéité des pièces et un rendement élevé de production.

La technologie SAF projette une ou plusieurs gouttes de fluides hautement chargés pour produire des détails précis ou de grandes zones fusionnées sans compromettre le rendement.



Voir les spécifications

Performances de l'imprimante

Format utile de fabrication (xyz)	315 x 208 x 293 mm (12,40 x 8,18 x 11,53 po)
Volume utile de fabrication	19,2 l (5,07 gallons)
Épaisseur de couche	100 µ (0,004 pouce)
Temps nécessaire à une fabrication complète	11,62 heures

Alimentation électrique

Exigences requises	400 Vca, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16 A
Consommation	3,25 kW, 5 kW (crête), 0,15 kW (ralenti)

Conditions de fonctionnement

Température	20 à 25 °C (68 à 77 °F)
Humidité	[40-55] % HR
Taux d'extraction	300 m ³ /h (294 CFM)

Dimensions (L x P x H)

Imprimante	1 900 x 940 x 1 730 mm (74,8 x 37,0 x 68,1 po)
Caisse de l'imprimante	2 156 x 1 196 x 2 100 mm (84,9 x 47,1 x 82,7 po)

Poids

Imprimante	825 kg (1 819 lb)
Imprimante dans sa caisse	950 kg (2 094 lb)

Connectivité

Exigences réseau	Connexion Ethernet RJ45 35 Mbps Réseau avec serveur DHCP et accès Internet
------------------	---

Logiciel

Logiciels de processus de production pris en charge	Materialise Magics, Siemens NX et PTC Creo Serveur d'impression GrabCAD
---	--

Certificats

Sécurité	EN ISO 12100:2010
Électromagnétique	DIRECTIVE 2014/30/UE
Environnement	REACH, RoHS, WEEE, Loi sur l'esclavage moderne, CoA, CoC (et à partir de 2021, Règlement sur les minerais de conflit), TSCA

Matériaux

Poudre	High Yield PA11 de Stratasys
Fluide	High Absorption Fluid HAF de Stratasys™

Garantie et entretien

Garantie	Garantie limitée de 1 an (la garantie comprend les têtes d'impression et les consommables)
Entretien	Les plans d'entretien comprennent les têtes d'impression et les consommables

Pour en savoir plus sur la technologie SAF
et l'imprimante 3D H350, consultez le site
stratasys.com.



États-Unis - Siège

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, États-Unis
+1 952 937 3000

ISRAËL - Siège

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israël
+972 74 745 4000

stratasys.com

Certification ISO 9001:2015

© 2021 Stratasys. Tous droits réservés. Stratasys, le logo Stratasys, Stratasys Direct Manufacturing, H350 et Série H, sont des marques commerciales ou déposées de Stratasys Inc. L'imprimante H350 est assujettie à une licence de Loughborough University Enterprises Limited et Evonik IP GmbH en vertu des brevets et demandes de brevets suivants et/ou connexes et des membres de leur famille : EP2739457, EP3539752, EP1648686, EP 1740367, EP1737646, EP1459871. De plus amples informations, notamment sur l'actualité et la validité des membres de cette famille de brevets, sont disponibles sur : <https://worldwide.espacenet.com/patent/search/family/>. SAF, Selective Absorption Fusion, Big Wave, HAF, Xaar et le logo carré Xaar sont des marques déposées des sociétés Xaar. Toutes les autres marques enregistrées appartiennent à leurs propriétaires respectifs, et Stratasys décline toute responsabilité concernant le choix, la performance ou l'utilisation de ces produits d'autres marques. Les spécifications des produits sont sujettes à modification sans préavis.
BR_SAF_H350_A4_FR_0421a

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Allemagne
+49 7229 7772 0

ASIE PACIFIQUE

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, Chine
+ 852 3944 8888



CONTACTEZ-NOUS.

www.stratasys.com/fr/contact-us/locations

